

**CAS NUMBER:** 107-21-1

**EINECS NUMBER:** 233-473-3

### APRESENTAÇÃO

O MONOETILENOGLICOL é um álcool com dois grupos-OH (um diol), um composto químico, O MONOETILENOGLICOL é um produto estável que pode reagir quando em contato com oxidantes, ácidos e álcalis e a sua decomposição pode liberar monóxido de carbono e dióxido de carbono.

O MONOETILENOGLICOL é muito utilizado como anticongelante, é comum acharmos o Monoetilenoglicol em Chopeiras e equipamentos de Ar-condicionado, largamente utilizado como um anticongelante automotivo. Um exemplo, é piso para patinação no gelo.

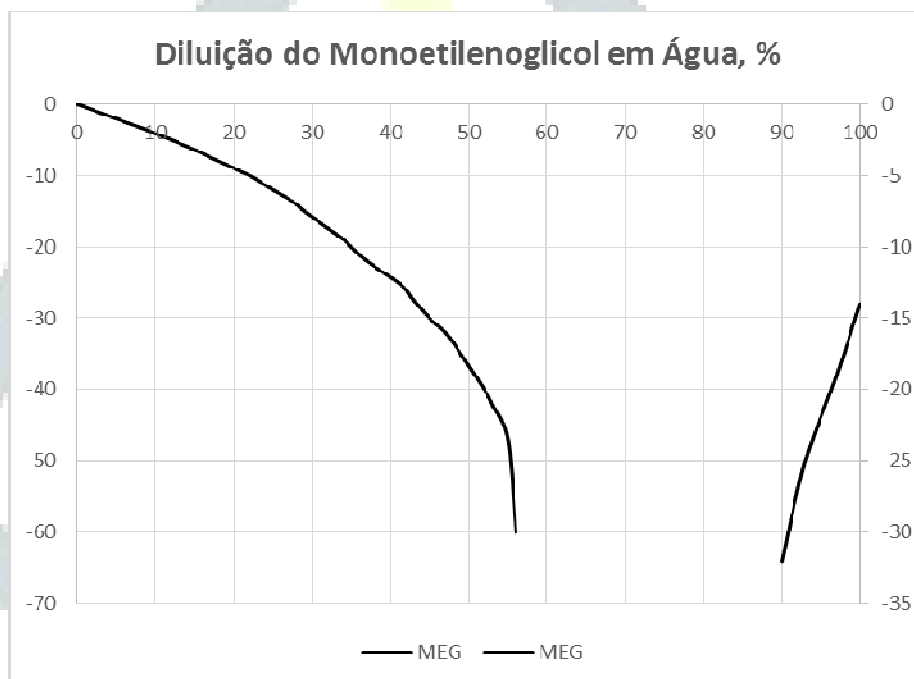
MONOETILENOGLICOL é utilizado na síntese de resinas de poliéster insaturado, alquídicas, de ésteres de breu e poliuretânicas. Atua como agente de coalescência e anticongelante em resinas emulsionadas. A reação de MONOETILENOGLICOL com ácido adípico proporciona a síntese de borrachas com alta resistência química e à abrasão.

As resinas produzidas a partir do ácido oleico e MONOETILENOGLICOL, conhecidas como resinas alquídicas, são bastante utilizadas na indústria de tintas e vernizes.

Pode ser utilizados na secagem de gases e em diversas formulações: fluidos hidráulicos resistentes ao fogo, óleos para usinagem, polidores de superfícies, defensivos agrícolas, extração de solventes, e também como hidrômetros para a estabilização de formulações de tensoativos, na fabricação de pastas pigmentadas e massa corrida para paredes, na formulação de óleos para usinagem e na síntese de explosivos.

Como são produtos higroscópicos, os sistemas de armazenamento devem ser projetados de modo a evitar a absorção da umidade atmosférica.

O gráfico abaixo mostra os percentuais de diluição possível e suas temperaturas aproximadas.



### PROPRIEDADES

- **Aditivos para arrefecimento:** MONOETILENOGLICOL é utilizado em circuitos de refrigeração industrial e de arrefecimento de motores de combustão interna para elevar o ponto de ebulição e reduzir o ponto de congelamento da solução utilizada. Para esta aplicação, deve ser devidamente aditivado com um sistema anticorrosivo, visando impedir a corrosão do sistema por meio de água.
- **Agentes de síntese:** A reação do MONOETILENOGLICOL com ácido esteárico produz ésteres utilizados como agentes perolizantes para o mercado de produtos de cuidados pessoais.
- **Agentes umectantes e plastificantes:** MONOETILENOGLICOL pode ser utilizado como agentes umectantes e plastificantes na indústria de celofane, colas e adesivos, têxtil, tintas de impressão, couro, cosméticos, papel e produtos farmacêuticos.

### CARACTERÍSTICAS

Aspecto Físico, 25°C	Líquido límpido
Cor (APHA)	5 máximo
Odor	Característico
Pureza, %	99 mínimo
Densidade, g/cm <sup>3</sup> a 25°C	1,1153
Faixa destilação PID, °C (IBP)	196 mínimo
Faixa destilação PFD, °C (DP)	199 máximo
Teor de água, %	0,05 máximo
Ferro, ppm	0,10 máximo
Dietilenoglicol, %	0,05 máximo
Aldeído (Acetaldeído), ppm	10 máximo
Cloretos, ppm	0,1 máximo
Acidez (Ácido acético), ppm	10 máximo
Transmitância, 350nm%	99 mínimo
Transmitância, 275nm%	95 mínimo
Transmitância, 220nm%	70 mínimo

### SUGESTÕES DE APLICAÇÃO

Como uma orientação geral, recomendamos que para cada concentração seja efetuado um estudo de mistura para obtenção do produto final, já que este boletim é de uso genérico. É necessário um estudo detalhado para cada formulador para ajustar sua formulação de acordo com cada necessidade.

### ARMAZENAMENTO

MONOETILENOGLICOL deve ser estocado em embalagem original, ao abrigo de intempéries, em temperatura ambiente.