

CAS NUMBER: 107-21-1

EINECS NUMBER: 233-473-3

APRESENTAÇÃO

O MONOETILENOGLICOL é um álcool com dois grupos-OH (um diol), um composto químico, O MONOETILENOGLICOL é um produto estável que pode reagir quando em contato com oxidantes, ácidos e álcalis e a sua decomposição pode liberar monóxido de carbono e dióxido de carbono.

O MONOETILENOGLICOL é muito utilizado como anticongelante, é comum acharmos o Monoetilenoglicol em Chopeiras e equipamentos de Ar-condicionado, largamente utilizado como um anticongelante automotivo. Um exemplo, é piso para patinação no gelo.

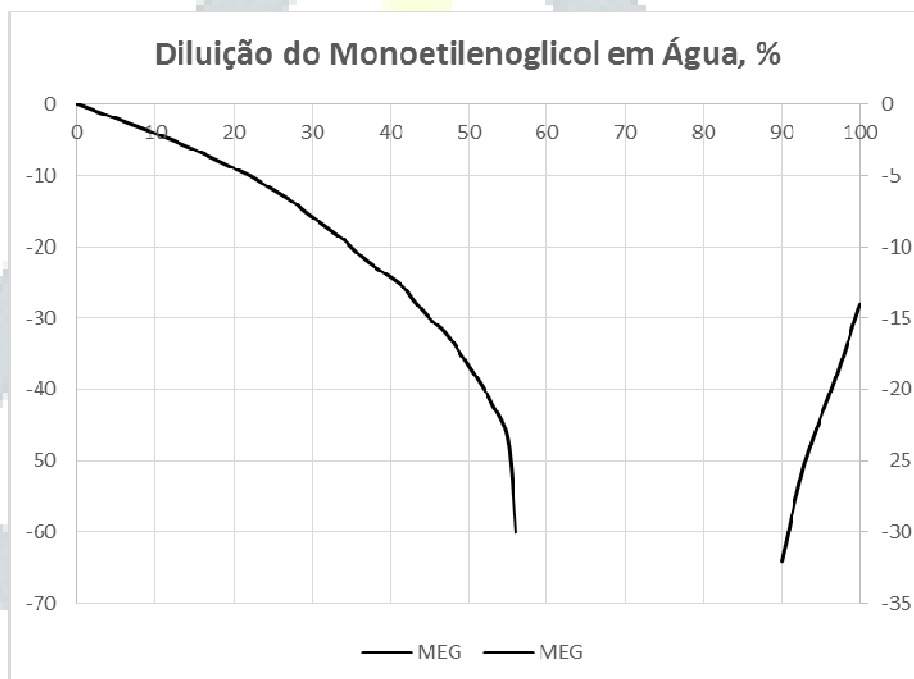
MONOETILENOGLICOL é utilizado na síntese de resinas de poliéster insaturado, alquídicas, de ésteres de breu e poliuretânicas. Atua como agente de coalescência e anticongelante em resinas emulsionadas. A reação de MONOETILENOGLICOL com ácido adípico proporciona a síntese de borrachas com alta resistência química e à abrasão.

As resinas produzidas a partir do ácido oleico e MONOETILENOGLICOL, conhecidas como resinas alquídicas, são bastante utilizadas na indústria de tintas e vernizes.

Pode ser utilizados na secagem de gases e em diversas formulações: fluidos hidráulicos resistentes ao fogo, óleos para usinagem, polidores de superfícies, defensivos agrícolas, extração de solventes, e também como hidrótópos para a estabilização de formulações de tensoativos, na fabricação de pastas pigmentadas e massa corrida para paredes, na formulação de óleos para usinagem e na síntese de explosivos.

Como são produtos higroscópicos, os sistemas de armazenamento devem ser projetados de modo a evitar a absorção da umidade atmosférica.

O gráfico abaixo mostra os percentuais de diluição possível e suas temperaturas aproximadas.



PROPRIEDADES

- **Aditivos para arrefecimento:** MONOETILENOGLICOL é utilizado em circuitos de refrigeração industrial e de arrefecimento de motores de combustão interna para elevar o ponto de ebulição e reduzir o ponto de congelamento da solução utilizada. Para esta aplicação, deve ser devidamente aditivado com um sistema anticorrosivo, visando impedir a corrosão do sistema por meio de água.
- **Agentes de síntese:** A reação do MONOETILENOGLICOL com ácido esteárico produz ésteres utilizados como agentes perolizantes para o mercado de produtos de cuidados pessoais.
- **Agentes umectantes e plastificantes:** MONOETILENOGLICOL pode ser utilizado como agentes umectantes e plastificantes na indústria de celofane, colas e adesivos, têxtil, tintas de impressão, couro, cosméticos, papel e produtos farmacêuticos.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto Físico, 25°C	Líquido límpido
Cor (APHA)	5 máximo
Odor	Característico
Pureza, %	99 mínimo
Densidade, g/cm ³ a 25°C	1,1153
Faixa destilação PID, °C (IBP)	196 mínimo
Faixa destilação PFD, °C (DP)	199 máximo
Teor de água, %	0,05 máximo
Ferro, ppm	0,10 máximo
Dietilenoglicol, %	0,05 máximo
Aldeído (Acetaldeído), ppm	10 máximo
Cloretos, ppm	0,1 máximo
Acidez (Ácido acético), ppm	10 máximo
Transmitância, 350nm%	99 mínimo
Transmitância, 275nm%	95 mínimo
Transmitância, 220nm%	70 mínimo

SUGESTÕES DE APLICAÇÃO

Como uma orientação geral, recomendamos que para cada concentração seja efetuado um estudo de mistura para obtenção do produto final, já que este boletim é de uso genérico. É necessário um estudo detalhado para cada formulador para ajustar sua formulação de acordo com cada necessidade.

ARMAZENAMENTO

MONOETILENOGLICOL deve ser estocado em embalagem original, ao abrigo de intempéries, em temperatura ambiente.